

**1. Kurzbeschreibung**

Lösemittelfreier und wasserverdünnbarer, rostinhibierender Grundanstrich als Haftvermittler auf Eisen, Stahl, NE-Metall und Kunststoff für den Innen- und Aussenbereich, Aluminium im Innenbereich.

**2. Inhalt**

0,75 l	2-3372
2,5 l	2-3373

**3. Reichweite**

Ca. 100 – 120 ml/m<sup>2</sup>, 7,5 – 10 m<sup>2</sup>/l je nach Untergrundbeschaffenheit.

**4. Farbe**

grau

**5. Verdünnungsmittel**

Wasser (maximal 5 %).

Spritzen: maximal bis zu 30% Wasser.

**6. Trockenzeiten**

Anhaltswerte

Je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit: staubtrocken nach 20 Minuten, überstreichbar nach 2 - 3 Stunden. (bei 20° C und 50% relativer Luftfeuchte).

Die angegebenen Trocknungszeiten sind stark von der Umgebungstemperatur und der Luftfeuchtigkeit abhängig

**7. Anwendungsbereiche**

**Volvox proAqua Lack-Haftgrund** ist ein universell einsetzbarer Haftgrund für die unter Punkt 1 aufgeführten Flächen im Innen- und Aussenbereich, die anschließend mit pro Aqua Lack überstrichen werden sollen.

**8. Eigenschaften****8.1. Technische Eigenschaften**

Leicht zu verarbeiten. Hohe Haftfestigkeit. Schnelle Trocknung. Der **Volvox proAqua Lack-Haftgrund** zeichnet sich durch rostinhibierende Eigenschaft besonders aus und ist deshalb besonders geeignet als Haftgrund auf Eisen und Stahl. Auch auf anderen metallischen und Kunststoff-Untergründen ist es geeignet.

**8.2. Biologische Eigenschaften**

**Volvox proAqua Lack-Haftgrund** wird auf Basis von weitgehend ungiftigen und natürlichen Rohstoffen umwelt- und gewässerfreundlich hergestellt. Er ist lösemittelarm und enthält ca. 50 g VOC pro Liter. Er verursacht keine elektrostatische Aufladung. Aufgrund der Zusammensetzung ist das Produkt bei zweckgebundenem Gebrauch für Mensch und Umwelt weitgehend unschädlich.

**9. Verarbeitungshinweise****9.1. Verarbeitungstemperatur**

**Volvox proAqua Lack-Haftgrund** sollte nicht unter 8 °C Umgebungs- als auch Werkstücktemperatur verarbeitet werden.

**9.2. Vorbereitung**

Untergrundprüfung nach VOB, Teil C DIN 18363, Abs. 3.1.

Der Untergrund muss trocken, saug- und tragfähig sein. Nichttragende und blätternde Altanstriche restlos entfernen. Tragfähige Altanstriche bis zur Mattigkeit schleifen. Schmutz und Schleifstaub völlig entfernen. Fett vollständig entfernen. Aluminium entfetten. Zinkoberflächen säubern. Eisen und Stahl gut entrostet. BFS 5 + 6 beachten.

**9.3. Verarbeitung**

Auf die gut entrosteten und gesäuberten Untergründe 1 bis 2 Anstriche auftragen. Es muss auf eine gute Durchtrocknung geachtet werden, da hohe Luftfeuchte und niedrige Temperatur die Trocknung stark verzögern können.

**Hinweis****Spritzauftrag:****Airless und Aircoat:**

Düsengröße: 0,28 – 0,38 mm  
0,011-0,015 inch

Spritzwinkel: 40- 60°

Druck: ca. 150 bar

Verdünnung: ca. 10-20% mit Wasser

Viskosität: 150 – 160 s

Kreuzgänge: 1

**Hochdruck:**

Düsengröße 1,5 mm

Druck: ca. 3,5 bar

Verdünnung: ca. 10- 20% mit Wasser

Viskosität: 150 – 160 s

Kreuzgänge: 1 ½

**Niederdruck:**

Düsengröße 1,5 mm

Verdünnung: ca. 20 – 30% mit Wasser

Viskosität: 100 s

Kreuzgänge: 1 ½

**Hinweis**

Viskosität gemessen im Auslaufbecher gem. DIN 53211 bei 4 mm Düse und 20° C.

Die Verdünnungsangaben dienen nur als Anhaltspunkt.

**10. Werkzeug**

Pinzel, Lackrolle oder geeignetes Spritzgerät (z.B. Airless oder Aircoat, sparsam spritzen). Werkzeug sofort mit Wasser und Seife reinigen.

**Hinweis**

Werkzeuge mit denen zuvor lösemittelhaltige Produkte verarbeitet wurden, müssen neutralisiert werden.

**11. Lagerung**

Verschlossen, kühl aber frostfrei.

Lagerfähig: 1 Jahr

**12. Zusammensetzung**

Wasser, Polyacrylat- Acetat Dispersi- on, Zinkoxyd, Trizinkbis, Konservie- rungsmittel (Methyl- und Benzisothia- zolinon)

**Technische Daten:**

Spez. Gewicht: 1,3 +/- 0,1

**13. Sicherheitshinweise**

Während und nach der Anwendung die Räume gut lüften. Auch ungiftige Anstrichmittel für Kinder unerreichbar lagern.

R-Sätze:

20/21 Gesundheitsschädlich beim Einatmen und der Berührung mit der Haut

WGK 1 (Selbsteinstufung) schwach wassergefährdend

Weitere Informationen erhalten Sie bei Bedarf unter: +49-2351-95395

**14. Entsorgung**

Farbreste eintrocknen lassen und entsprechend den örtlichen Vorschriften entsorgen.

**15. Vorschriften nach der VOC-Verordnung**

**VOC - Gehalt : g / l: 50**

Kategorie: i

Typ: wb

Grenzwerte für VOC-Höchstgehalt:

Stufe II ab 01.01.2010 (g/l): 140g/l

**ecotec Naturfarben GmbH**

Kalkofenweg 2

D – 58513 Lüdenscheid

Telefon: +49(0)2351-95395

Telefax: +49(0)2351-953999

e-mail: info@volvox.de; [www.volvox.de](http://www.volvox.de)